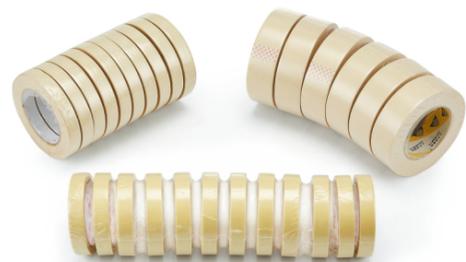




包裝機特點：

- FASP 係針對膠帶產品設計之專用機型，其中 S 系列更是以手風琴包裝又稱彈簧包裝做專機專用的設定。
- 由於美紋膠帶黏性較強若採用傳統筒狀包裝往往造成消費者在使用上的不便，故手風琴包裝在近年來就成為了此品項的主流包裝樣式，有效地透過包材收縮過程將單一個膠帶做區隔克服強力沾黏的困擾。
- 為對應市場推陳出新的包裝樣式，我們也提供能對應較寬包裝樣式及高產速之機型供客戶做選擇。
- 此外，除了單機運用我們也提供前製程分條覆卷機後全線規劃方案以對應自動入料、整列、計數及包裝之整廠輸出方案需求。
- 採用人機螢幕顯示，淺顯易懂方便操作。
- 數位型溫度控制器，可更精確設定調整封口溫度。
- 使用 PLC 程控可使機台動作控制靈活，程序可變，方便快速地適應工藝條件的變化。

手風琴式包裝，包裝產能約 8~10 包/分。

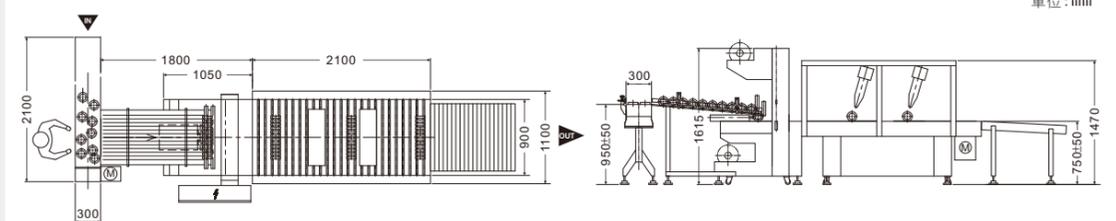


FASP-9020-2S

手風琴式美紋膠帶包裝機



機械尺寸圖



機械規格表

項目 / 規格	機型	FASP-9020-2S	FM-9030LL
包裝尺寸		直徑: 90-130 mm ; 厚度: 18-48 mm	直徑: 90-130 mm ; 厚度: 18-48 mm
耗電量		約 1.3 KW	48 KW UP
空氣壓力		5~6 Kg/cm ²	5~6 Kg/cm ²
機械尺寸		2610(L) x 1730(W)CV x 2090(H) mm	2850(L) x 1550(W)CV x 233(H) mm
機械重量		約 497 kgs	約 708 kgs

© 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。