



■ 袖筒式兩面封口包裝方式，包裝產能約 5~12 包 /分。



FALC-6020-2

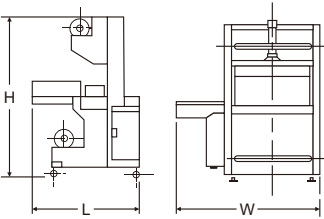
機台影片

全自動排列計數入袋封口機

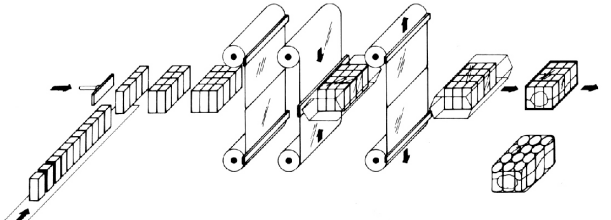
包裝機特點：

- 商品大小容易調整，操作簡便，自動控制，無須熟練人員即可操作，提高生產效果。
- 集體包裝，可節省可觀的包裝材料費，節省人力，降低生產成本。
- 無論方形、圓形、扁型均可完美包裝。採用此機械產品底部無須再用紙盒墊底（自動分裝組合）。
- 機體結構堅固，防鏽烤漆處理，線條分明，造型美觀、耐用。
- 突破傳統，機械作業，以機電合一，增加生產能力，可配合電腦程序作業或 PLC 程控連結生產線使用最佳。
- 包裝材料：PE、PVC、POF 收縮膜。
- 適用例：玻璃瓶、塑膠瓶、鋁罐、鐵罐、紙盒類、硬體類……等適合包裝。
- 採用人機螢幕顯示，淺顯易懂方便操作。
- 數位型溫度控制器，可更精確設定、調整封口溫度。

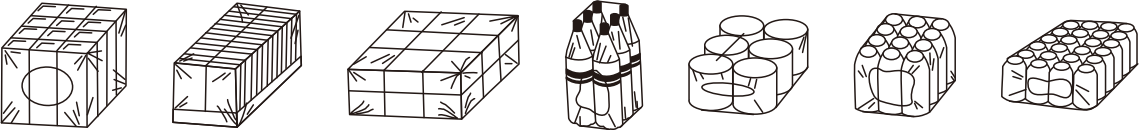
機械尺寸圖



包裝流程圖



包裝成品圖



機械規格表

項目 / 規格	機型	全自動排列計數入袋封口機	
		FALC-6020-2	FALC-9030-2
包裝尺寸	最長 x 最短	380 x 200 mm	680 x 200 mm
	最寬 x 最窄	350 x 60 mm	550 x 60 mm
	最高 x 最低	150 x 50 mm	250 x 50 mm
包裝產速		5~12 包/分	5~10 包/分
耗電量		約 2KW	約 2KW
空氣壓力		5~6 Kg/cm ²	5~6 Kg/cm ²
機械尺寸		1910(L) x 2500(W) x 1615(H) mm	1910(L) x 2700(W) x 1615(H) mm
機械重量		約 350 kgs	約 600 kgs

除上方標示之一般規格外，特殊規格可另設計規劃。
機械尺寸之寬度，包括入口輸送帶。

◎ 包裝產速依產品尺寸、包裝樣式及產品在輸送帶上之穩定性而定。

◎ 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。

FM系列收縮機特點：

- 數位型溫度控制器可更精確設定、調整爐內溫度。
- 不傷品質、節省電力、增加利潤。
- 熱縮爐使用循環風扇馬達，使爐內熱風均勻，輸送以滾筒帶動，經久耐用，速度快慢可調節。
- 滾筒加套矽橡膠耐熱管或玻璃纖維套管，膠膜不易沾黏。

規格	包裝尺寸 (寬 x 高)	包裝能力 (公尺/分)	電源	耗電量	內爐尺寸 (長 x 寬 x 高)	機械尺寸 (長 x 寬 x 高)
機型						
FM-4525	300(W) x 220(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	9~10 KW	900(L) x 450(W) x 250(H) mm	1500(L) x 650(W) x 1450(H) mm
FM-6040L	450(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	15~19.5 KW	1200(L) x 600(W) x 400(H) mm	1800(L) x 800(W) x 1550(H) mm
FM-7540L	600(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	15~19.5 KW	1200(L) x 750(W) x 400(H) mm	1600(L) x 950(W) x 1550(H) mm
FM-9040L	700(W) x 320(H)	1~10 (m/min)	3PH / 220V / 380V	19.5~24 KW	1200(L) x 900(W) x 400(H) mm	1800(L) x 1100(W) x 1550(H) mm

◎ 若機型後面多一個 L，代表內爐尺寸加長 300mm，機型長度多300mm。
◎ 若機型後面多一個 S，代表出口側板延長 300mm 增加冷卻，機型長度多300mm。